

**Bandcount 10159**

The rational finishing line for small and medium size production

Die rationelle Endverarbeitungsmaschine für kleine und mittlere Auflagen



**Bandcount 10159****Technical Data/ Technische Daten**

Max. Speed of operation: Max. Verarbeitungsgeschwindigkeit:	20 cycles/min 20 Takte/min
Paper quality: Papierqualität:	banknotes - quality Banknoten- Qualität
Max. Sheet size: Max. Papierformat:	180 x 90 mm
Min. Sheet size: Min. Papierformat:	100 x 60 mm
Electrical connection: Elektrischer Anschluss:	3-Phase / N 400 V 3-Phasen / N 400 V
Total power required: Leistung:	20 kW
Total compressed air required: Pressluftvolumen:	500 l/min 8 bar
Net weight: Nettogewicht:	approx. 6000 kg ca. 6000 kg
Air temperature: Lufttemperatur:	20 - 26° C
Max. air humidity: Max. Luftfeuchtigkeit:	40 - 60 %

## Bandcount 10159

### Finishing line 10159

2 manual feeders for 10 times 100 sheets each  
Banding 100 sheets  
Counting 100 sheets  
Collecting 100 sheets to 1000 sheet bundles with turning of every 2nd 100 bundle  
Banding 1000 sheets  
Counting 1000 bundles  
Table top aluminium hard coated  
High volume vacuum pump  
User friendly Real Colour Touch Screen Control Panel  
Visual warning indicator  
Standard Industrial PLC control

### Finishing line 10159 Options

- Packing and shrink-wrap-machine
- Access control system
- Numbering Control System for 100 Area
- Numbering Control System for 1000 Area + Packing and Shrink wrapping machine

### Safety

CE certificate conforming to all applicable Harmonised European Standards

### Endverarbeitungsmaschine 10159

2 Handanlagen für je 10 mal 100 Scheine  
Banderolierung 100 Scheine  
Zählung 100 Scheine  
Sammeln von 100 Scheinen zu 1000er Bündel mit Drehung jedes 2ten 100er Bündels  
Banderolierung 1000 Scheine  
Zählung 1000 Scheine  
Tischplatte aus Aluminium - harteloxiert  
Hochleistungs- Vakuumpumpe  
Touch Screen Bedienerkonsole  
Anzeige für Gut/Schlechtzählung und Maschinenstörung  
Standard Industrie SPS Steuerung

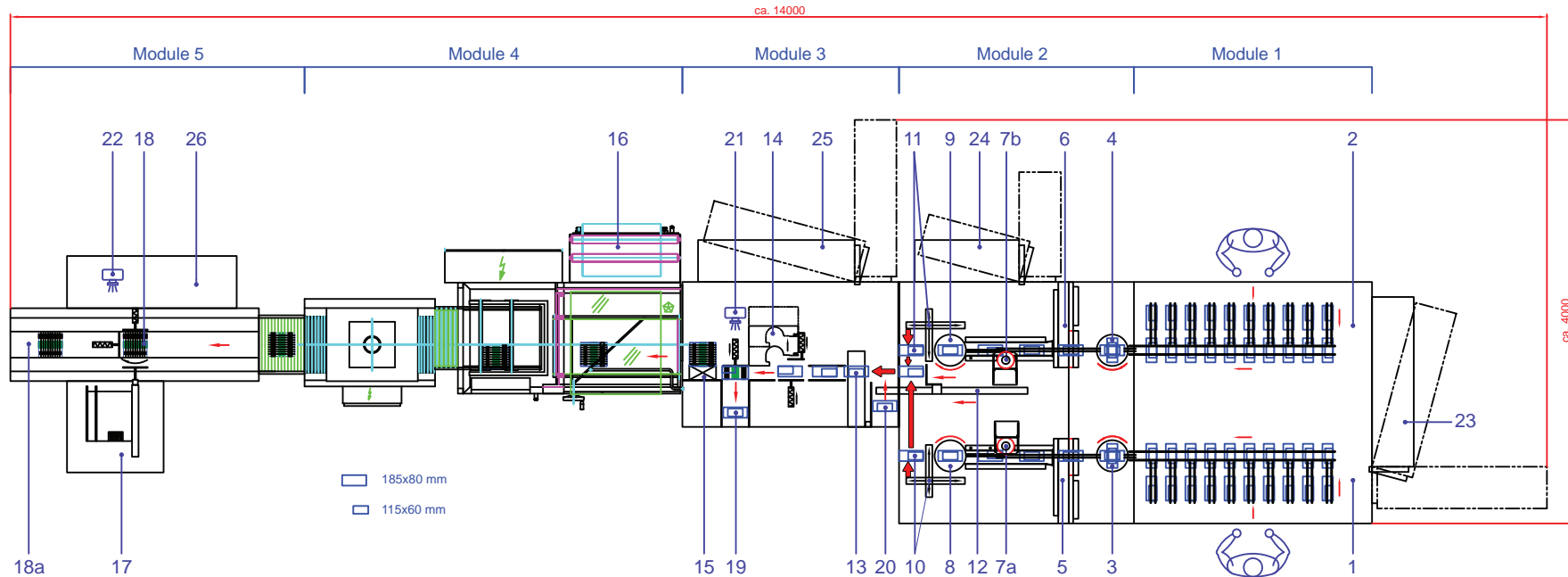
### Endverarbeitungsmaschine 10159 Optionen

- Schrumpffolien- Verpackungsmaschine
- Zutrittskontrollsystem
- Nummern Kontroll System 100er Teil
- Nummern Kontroll System 1000er Teil + Verpacker u. Schrumpftunnel

### Sicherheit

EG Normung mit CE Zeichen

## Bandcount 10159



Leistung: Total power required:	20 kW	Nettogewicht: Net weight:	7500 kg	Lufttemperatur: Air temperature:	20 - 26°C
Pressluftvolumen: Total compressed air required:	850 l/min / 8 bar			Max. Luftfeuchtigkeit: Max. air humidity:	40 - 60%

Subject to modification

Pos.1 Handanlage 1 Manual feeding 1	Pos.5 Banderolierstation 100 - 1 (mit Banderolenüberwachung)	Pos.7a Zählleinheit 100-er Strecke 1 Countingstation 100-ed line 1	Pos.10 Sammel -Handlingsystem 1000 -1 Stacking -Handlingsystem 1000 -1	Pos.14 Zählleinheit 1000-er Countingstation 1000-ed	Pos.18 Drehstation Turningstation	Pos.22 Kamerasystem 1000-2 1000 Camerasystem 2
Pos.2 Handanlage 2 Manual feeding 2	Pos.6 Banderolierstation 100 - 2 (mit Banderolenüberwachung)	Pos.7b Zählleinheit 100-er Strecke 2 Countingstation 100-ed line 2	Pos.11 Sammel -Handlingsystem 1000 -2 Stacking -Handlingsystem 1000 -2	Pos.15 Kippstation Tipping device	Pos.18a Produktauslage Final produkt	Pos.23 Schaltschrank Modul 1 Electric cabinet module 1
Pos.3 Drehstation 1 (90° - 270°) Turningstation 1 (90° - 270°)	Pos.8 Banderolierstation 100 - 2 (mit Banderolenüberwachung)	Pos.8 Drehstation 1 (0° - 180°) Turningstation 1 (0° - 180°)	Pos.12 Übergabe 1000-er Teil Delivery station 1000-ed	Pos.16 Schrumpffolien-Verpackungsmaschine Shrink-wrap unit	Pos.19 Ausschleuseschacht Reject box	Pos.24 Schaltschrank Modul 2 Electric cabinet module 2
Pos.4 Drehstation 2 (90° - 270°) Turningstation 2 (90° - 270°)	Pos.9 Banderolierstation 100 - 2 (mit Banderolenüberwachung)	Pos.9 Drehstation 2 (0° - 180°) Turningstation 2 (0° - 180°)	Pos.13 Banderolierstation 1000 (mit Banderolenüberwachung)	Pos.17 Etiketteneinheit Lablesystem	Pos.20 Einschleuseschacht Refeeding of rejectedbundles	Pos.25 Schaltschrank Modul 3 Electric cabinet module 3
					Pos.21 Kamerasystem 1000 -1 1000 Camerasystem 1	Pos.26 Schaltschrank Modul 5 Electric cabinet module 5